



### PROTEGEZ MIEUX VOS EQUIPEMENTS CONTRE LES SURCHARGES / SOUSCHARGES

VMP contrôle la courbe de charge de puissance de votre équipement selon un algorithme spécifique. Ainsi VMP peut détecter des sous-charges ou sur-charges néfastes à la durée de vie de vos équipements ou à la qualité de vos process de fabrication. Des sorties alarme permettent d'avertir les utilisateurs si un équipement ne fonctionne pas dans sa plage de puissance nominale. VMP via son afficheur, apporte de précieuses informations sur l'état d'un moteur, pour aider les équipes de maintenance. Un clavier en façade permet de paramétrer VMP pour s'adapter à la majorité des configurations moteur. VMP vous évitera des arrêts de production intempestifs et coûteux, tout en augmentant la durée de vie de vos équipements.

Exemples d'applications de détection de défauts :

- Désamorçage et cavitation de pompes, surpression
- Rupture partielle ou totale de courroies, blocage ou bourrage de vis sans fin, etc
- Colmatage de filtres, rupture de pale ventilateur, bourrages de convoyeurs, broyeur à grains, etc
- Surcharge ou déport sur bande transporteuse, convoyeur à bouteilles, skip, etc
- Surcharge concasseurs, malaxeurs, agitateurs, phénomène de balourd, etc
- Sortie de la plage de fonctionnement nominale
- Et beaucoup d'autres applications encore .....

### PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES DU VMP

- Contrôle de puissance moteur mono et triphasé jusqu'à 750 KW et jusqu'à 690 V
- Interface de sortie analogique 0/20 mA ou 20/0 mA pour régulation avec un automate de production
- 2 sorties relais utilisables en alarme ou à insérer dans un circuit de sécurité de commande
- Précision +/- 2%
- Temps de réponse alarme et temps de démarrage moteurs paramétrables

Ce document n'est pas contractuel VALDATA se réservant toute modification.